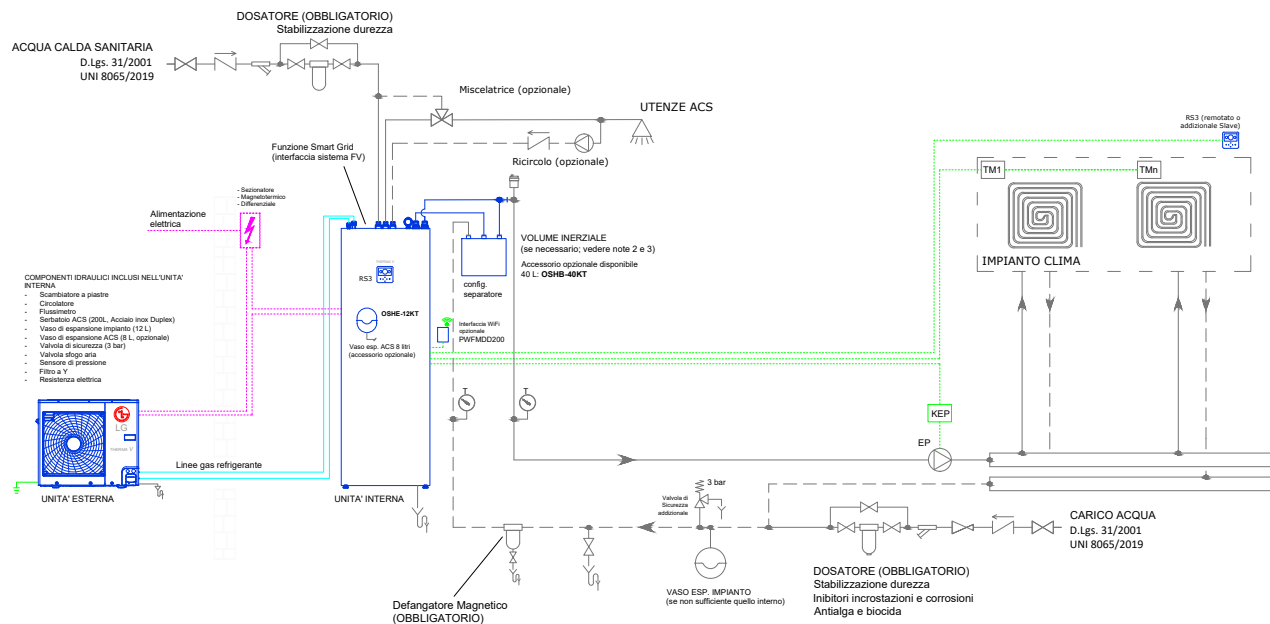




RISC./ACS - CIRCUITO SECONDARIO

SCHEMA FUNZIONALE



1 - QUALITA' E CARATTERISTICHE ACQUA

Il progettista e l'installatore sono tenuti ad osservare scrupolosamente la legislazione e le normative in vigore (in particolare D.Lgs. 31/2001 e UNI 8065/2019) oltre che a rispettare i requisiti minimi richiesti da LG Electronics (di cui ad apposito documento emanato).

2 - QUANTITA' MINIMA ACQUA IN IMPIANTO

E' assolutamente OBBLIGATORIO, anche nelle condizioni più sfavorevoli (impianto con zone totalmente o parzialmente chiuse), garantire che l'unità lavori sempre sul quantitativo minimo d'acqua prescritto. Sono richiesti almeno 5 litri per ogni kW termico nominale del generatore. In caso di riscaldamento a fan-coil in assenza di termostati collegati sono richiesti almeno 7,5 litri per ogni kW termico nominale del generatore. Per rispettare tale requisito adottare eventualmente, a seconda della tipologia di impianto, un volume inerziale o un puffer di idonea dimensione. Nel circuito di sola produzione di acqua calda sanitaria non è richiesto alcun rispetto del volume minimo d'acqua contenuto.

3 - COLLEGAMENTO TERMOSTATI

E' sempre consigliato l'utilizzo dei termostati aria remoti. In caso di riscaldamento a fan-coil con meno di 7,5 litri in impianto per ogni kW termico nominale è OBBLIGATORIO l'utilizzo di termostati aria remoti. Il comando a filo RS3 in dotazione (o l'accessorio sonda ambiente PQRSTA0) può essere utilizzato come termostato ambiente. Possono essere utilizzati anche uno o più termostati terze parti connessi tra loro il cui "riassuntivo" è collegato in macchina. Le modalità di collegamento sono due: ritorno di fase 220 Vac su morsetteria THERMOSTAT (con la possibilità di commutazione remota Caldo/Freddo) o contatto pulito su connettore CN_EXT.

4 - PORTATA ACQUA

Al fine di garantire il corretto funzionamento dell'unità e ottenere prestazioni in linea a quanto dichiarato dal costruttore è fondamentale avere sull'impianto (completamente aperto) una portata d'acqua prossima a quella nominale corrispondente alla taglia e alle condizioni di lavoro specifiche (vedere corrispondente scheda tecnica o manuali LG).

5 - PROTEZIONE ANTIGELO

In aree dove la temperatura dell'acqua durante la stagione invernale può scendere sotto 0°C è necessario proteggere le tubazioni dell'acqua e lo scambiatore di calore interno utilizzando una idonea sostanza antigelo (glicole etilenico, propilenico o metanolo) nella corretta percentuale. Se la sostanza antigelo è corrosiva (leggere le caratteristiche del fornitore) impiegare un opportuno inibitore della corrosione. Verificare periodicamente la concentrazione della sostanza antigelo. In alternativa sono accettate valvole antigelo installate su mandata e ritorno in prossimità dell'unità. Qualora l'alimentazione elettrica sia sempre garantita la protezione antigelo è efficace anche con resistenze elettriche di back-up correttamente collegate ed abilitate.

6 - NOTE GENERALI

Il presente schema è finalizzato ad illustrare il funzionamento e la corretta applicazione del prodotto Therma V. Tutte le note sopra riportate sono da ritenersi vincolanti anche in presenza di requisiti meno restrittivi presenti sui manuali LG. Per ulteriori dettagli installativi non menzionati sul presente schema consultare i rispettivi manuali e le schede tecniche. Il suddetto documento non contiene tutti i necessari componenti impiantistici e di sicurezza e non sostituisce in alcun modo il progetto del tecnico abilitato tenuto a considerare le vigenti norme e leggi. LG Electronics Italia SpA declina ogni responsabilità diretta ed indiretta per conseguenze dovute ad eventuali imprecisioni o modifiche successive eseguite sul presente schema di massima.

THERMA V SPLIT IWT R32

ACCESSORI LG

RS3

Comando a filo remotabile (dotato di sonda aria ambiente). Remotabile ed estendibile max. 50 m. Accessorio in dotazione.

ACCESSORI LG OPZIONALI

- Comando a filo RS3 aggiuntivo per doppio master/slave (PREMTW101).
- Vaso espansione 8 litri ACS. Connessione 3/4". Pressione massima 10 bar. Dimensione 416 x 238 x 502 (OSHE-12KT).
- Volume inerziale utilizzabile come separatore o volano sul ritorno. Volume 40 litri. Dimensioni 518 x 560 x 175 (OSHB-40KT).
- Interfaccia WiFi per gestione/regolazione sistema da remoto mediante App LG ThinQ (PWFMD200).

COMPONENTI TERZE PARTI

TM1-TMn

Termostati ambiente. Normalmente aperti collegati in parallelo. Contatti puliti.

EP

Circolatore di rilancio. Alimentazione elettrica 230 Vac. Relè d'appoggio KEP richiesto.