

—  
**SCALDACQUA**

**A POMPA DI CALORE INVERTER LG**



**LG**

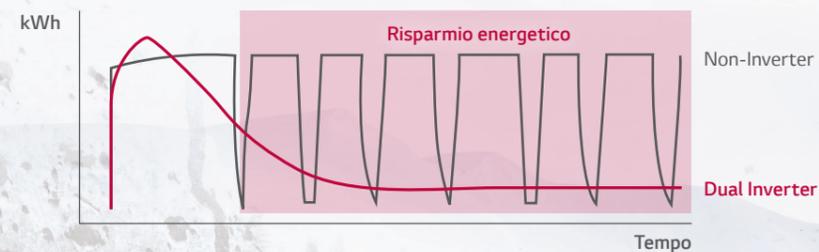
**Business  
Solutions**

# SCALDACQUA A POMPA DI CALORE CON TECNOLOGIA INVERTER

## Che cos'è la tecnologia Inverter di LG?

La tecnologia Inverter LG si applica in numerosi campi dell'elettronica di consumo, in particolar modo nelle soluzioni per la climatizzazione ed il riscaldamento, in continua evoluzione. Grazie alla tecnologia Inverter il consumatore può ottenere un maggiore risparmio energetico ed una riduzione dei costi sostenuti in bolletta.

### Consumo elettrico



## Che cos'è lo Scaldacqua a Pompa di Calore Inverter LG?

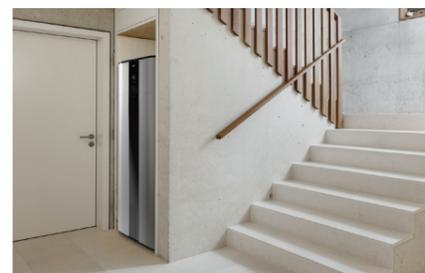
Per molto tempo i sistemi per la produzione di acqua calda sanitaria convenzionali sono stati alimentati da fonti fossili e corrente elettrica, trascurando l'impatto che questo tipo di prodotti avessero sull'ambiente. Per venire incontro alle richieste del mercato e per rispondere alla crescente domanda di soluzioni a ridotto impatto ambientale, LG ha ulteriormente sviluppato la propria tecnologia a pompa di calore, per renderla ancora più efficiente e rispettosa dell'ambiente.



## FLESSIBILITÀ DI INSTALLAZIONE



Lavanderia



Ripostiglio



Bagno



Bagno



Garage



Garage

\* L'aspetto reale del prodotto potrebbe differire dalle immagini ambientate presenti in questo catalogo.

# VANTAGGI PER L'UTENTE

## TECNOLOGIA INVERTER



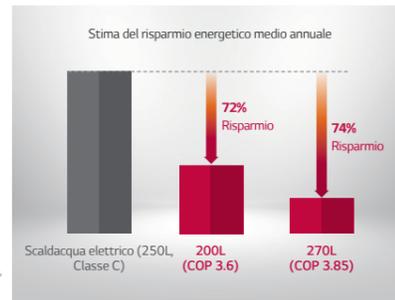
### Massima efficienza energetica

Lo scaldacqua a pompa di calore LG è il primo sul mercato ad utilizzare un Compressore DUAL Inverter in grado di raggiungere livelli di efficienza energetica al top del mercato, con COP 3.85 (270 L) e COP 3.6 (200 L). Il compressore DUAL Inverter è in grado di operare a basse frequenze (fino a 10 Hz) con un risparmio energetico fino al 70% rispetto ad uno scaldacqua elettrico (250 L, Classe C)

\* Dati di simulazione sul consumo giornaliero di energia elettrica, basati sulle condizioni climatiche UE (Media, 15°C).

\* Dati riferiti a test e simulazioni interne condotti da LG.

\* I dati dipendono dalle condizioni sperimentali e possono variare a seconda dell'ambiente di utilizzo.



### Elevate prestazioni di riscaldamento

La modalità Turbo può operare ad alte frequenze (fino a 80 Hz), garantendo il raggiungimento del target di temperatura fino al 30% più rapidamente rispetto alla modalità Auto. In aggiunta, l'utilizzo della modalità Turbo permette di ripristinare l'acqua ad una temperatura maggiore del 25% rispetto alla modalità "Auto" dopo un'ora dallo svuotamento del serbatoio.

\* Dati riferiti a test e simulazioni interne condotti da LG.

\* I dati dipendono dalle condizioni sperimentali e possono variare a seconda dell'ambiente di utilizzo.



### Bassa rumorosità

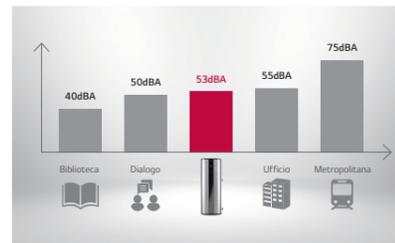
Attraverso l'utilizzo di un ventilatore con motore BLDC e del compressore DUAL Inverter, la rumorosità è ridotta a soli 53 dB(A), garantendo condizioni di comfort anche in caso di installazione in ambienti interni.

\* Dati riferiti a test e simulazioni interne condotti da LG (Potenza Sonora).

\* Dati riferiti a test e simulazioni interne condotti da LG.

\* I dati dipendono dalle condizioni sperimentali e possono variare a seconda dell'ambiente di utilizzo.

\* Pressione Sonora misurata 38 dB(A) basata su test e simulazioni interne condotti da LG.



### Funzionamento continuo

Le due fonti di calore, resistenza elettrica e pompa di calore, si completano a vicenda alternandosi ed assicurando continuità di funzionamento anche in caso di emergenza.



## CONTROLLO SMART



### Wi-Fi integrato

Attraverso l'applicazione LG ThinQ™ è possibile gestire i prodotti da remoto, controllando alcune informazioni quali temperatura dell'acqua, modalità operativa ecc...

\* Applicazione LG ThinQ™ scaricabile da Google o Apple Store.



### Smart Diagnosis

La funzione Smart Diagnosis permette all'utente di verificare le impostazioni, eventuali messaggi di errore ed altre informazioni direttamente da smartphone.



# VANTAGGI PER L'INSTALLATORE

## CONTROLLO SMART



## ELEVATA AFFIDABILITÀ

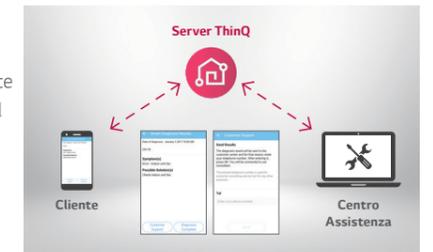


## DESIGN



### Diagnosi e monitoraggio

Eventuali messaggi di errore possono essere visualizzati dall'utente che, in caso di necessità, contatterà in maniera semplice e veloce il centro di assistenza tecnica autorizzato.



### Compressore DUAL Inverter

#### Ampio intervallo operativo

Il compressore DUAL Inverter ha una frequenza di rotazione più ampia, che lo rende efficiente dal punto di vista energetico rispetto ai tradizionali compressori non inverter.

#### Migliore affidabilità e rumorosità ridotta grazie alla tecnologia Twin Rotary.

Poiché i due rotori si bilanciano l'un l'altro quando ruotano ad alta velocità, la rumorosità ne risulta sensibilmente ridotta rispetto ad un compressore a singolo rotore, e la riduzione delle vibrazioni riduce la possibilità che si verifichino fratture nelle tubazioni circostanti e conferisce stabilità.

\* Dati riferiti a test e simulazioni interne condotti da LG.

\* I dati dipendono dalle condizioni sperimentali e possono variare a seconda dell'ambiente di utilizzo.



### 10 anni di garanzia

10 anni di garanzia per le componenti principali (serbatoio e compressore), che rispondono ai più alti standard di affidabilità. L'ente TÜV Rheinland ha certificato in 10 anni la durata del compressore DUAL Inverter e il particolare rivestimento ceramico interno al serbatoio è in linea con i requisiti richiesti dalla DIN 4753, per fornire 10 anni di resistenza alla corrosione.



### Installazione facile e veloce

Facile e rapido da installare grazie alla presenza degli attacchi per le tubazioni da un unico lato e alla connessione facilitata dei cavi elettrici.

\* Fare riferimento al manuale utente e di installazione.



### Design moderno ed elegante

Il design dalle linee morbide ed eleganti e la colorazione argento, rendono lo scaldacqua LG un'eccellenza di design per gli ambienti interni.

Red Dot Design Award 2020

iF DESIGN AWARD 2020

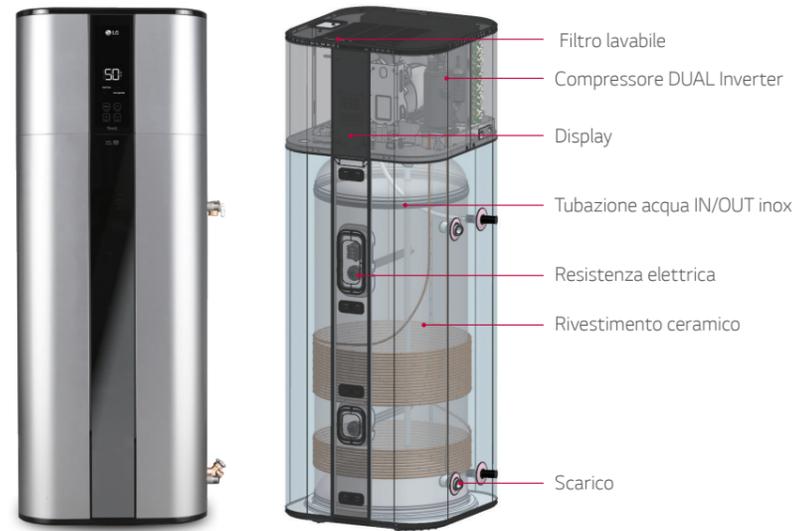


reddot winner 2020



# SPECIFICHE TECNICHE E FUNZIONI

## SPECIFICHE TECNICHE



		UNITÀ	WH20S	WH27S
Capacità	Volume (Nominale)	Litri	200	270
Efficienza energetica <sup>1)</sup>	COP (7°C / 15°C)	-	3,3 / 3,6	3,45 / 3,85
Classe di efficienza energetica (Scala da A+ a F)	(7°C / 15°C)	-	A+ / A+	A+ / A++
Alimentazione elettrica		-	1Ø, 230V, 50Hz	1Ø, 230V, 50Hz
Assorbimento max pompa di calore		W	550	550
Assorbimento resistenza elettrica		W	2050	2050
Assorbimento massimo complessivo		W	2600	2600
Modalità operativa		-	Turbo / Auto / Heat Pump / Vacation	Turbo / Auto / Heat Pump / Vacation
Unità interna	Portata aria (Nominale)	Alta / Media	m <sup>3</sup> /min	6,7 / 4,4
	Pressione sonora	Mod. Auto	dB(A)+3	38
	Potenza sonora		dB(A)	53
	Dimensioni	(L x A x P)	mm	580 x 1.625 x 582
	Peso	Netto	kg	100
	Range operativo	Temp. aria	°C BS	-5 ~ 49
	Range operativo	Temp. acqua (con compressore)	°C	15 ~ 60
Tempo di riscaldamento bollitore	Temp. acqua: 10-45°C	Ore	4,01	5,0
	Temp. aria: 20°C			
Compressore	Tipo	-	Twin Rotary	Twin Rotary
	Garanzia	Anni	10	10
Refrigerante	Tipo	-	R134a	R134a
	Prearica	g	650	750
	GWP	-	1.430	1.430
	t-CO <sub>2</sub> eq	-	0,930	1,073
	Quantità F-gas	kg	1,001	1,072
Modalità di sbrinamento		-	Inversione Ciclo	Inversione Ciclo
Display Digitale		-	SI	SI
Wi-Fi (LG ThinQ™ <sup>2)</sup> )		-	SI	SI
Garanzia serbatoio		Anni	10	10

Note:  
 1) Efficienza scaldacqua in pompa di calore (Modalità Auto), valori ottenuti con temperatura aria 7/15°C, temperatura ingresso acqua 10°C e temperatura di mandata acqua 54°C (secondo quanto previsto dalla norma EN16147).  
 2) Funzioni principali di del Wi-Fi LG ThinQ™:  
 - Modalità operativa (Auto, Heat Pump, Turbo, Vacation, Programma)  
 - Monitoraggio temperatura acqua  
 - Segnalazione manutenzione (filtro ecc.)

\* Per la nostra politica di continuo miglioramento dei prodotti, le caratteristiche e i dati sopra riportati possono essere soggetti a modifiche senza obbligo di preavviso.  
 \* Le immagini dei prodotti sono puramente indicative; per esigenze grafiche, i colori dei prodotti potrebbero differire dalla realtà.  
 \* Questi prodotti contengono gas fluorurati ad effetto serra.  
 \* Alcuni dati potrebbero subire delle modifiche dovute alla nostra politica di continua innovazione su prodotti.

## FUNZIONI

Categoria	Funzione	Descrizione
Purificazione dell'aria	Pre Filtro (lavabile/ antibatterico)	Cattura particelle di polvere superiori ai 10µm.
Affidabilità	Smart Diagnosis	Diagnosi automatica per salvaguardare il corretto funzionamento del prodotto.
	De-ice Control (Sbrinamento)	Sbrinamento automatico dell'evaporatore.
Modalità	Pompa di Calore (Heat Pump)	Modalità che riduce il consumo elettrico utilizzando solo energia rinnovabile (pompa di calore).
	Auto	Modalità che garantisce basso consumo e veloce ripristino.
	Turbo	Modalità che garantisce un tempo di ripristino più veloce.
	Vacation	Modalità raccomandata quando l'acqua calda non viene utilizzata per un determinato periodo di tempo. La temperatura dell'acqua viene mantenuta a 20°C per minimizzare il consumo di energia e prevenire il congelamento.
	Programma	L'utente può impostare un programma sulla base dell'orario di rientro alla propria abitazione al suo fabbisogno.
	Auto Restart	Quando l'energia elettrica viene ripristinata a seguito di un blackout, l'unità riparte in automatico.
	Anti Legionella	Modalità che attiva la disinfezione dell'acqua, da 1 fino a 4 volte al mese. La temperatura dell'acqua raggiunge i 60°C durante il ciclo anti legionella.
Funzioni speciali	Wi-Fi integrato	Facile accesso e controllo del prodotto da remoto.
	Sensore di livello	Rilevamento del livello di acqua eccessivo nella vaschetta di drenaggio.
	Riscaldamento del carter	Pre-riscaldamento del compressore nel periodo invernale.

## INCENTIVI FISCALI



Per l'intervento di sostituzione di scaldacqua elettrici con scaldacqua a pompa di calore (COP ≥ 2.6), l'incentivo totale è pari al 40% della spesa in base ai massimali previsti per tale tipologia di intervento.



Nell'ambito di applicazione di uno degli interventi "trainanti" e dell'ottenimento di un doppio salto di classe energetica.



LG Electronics Italia S.p.A.

Via Aldo Rossi, 4  
20149 Milano Italia  
Tel. 02 51 801 1 - Fax 02 51 801 500

Via Gian Lorenzo Bernini, 5  
00054 Fiumicino (RM) Italia  
Tel. 06 59 29 0007 - Fax 06 59 14 740

[www.lg.com/it](http://www.lg.com/it)  
[www.lgbusiness.it](http://www.lgbusiness.it)

Info Clienti: 199 600 099

Servizio a pagamento: tariffa massima 11,88 Centesimi di Euro al minuto (iva esclusa). I costi da telefonia mobile variano in funzione dell'operatore utilizzato.

Copyright © 2021 LG Electronics. All rights reserved.